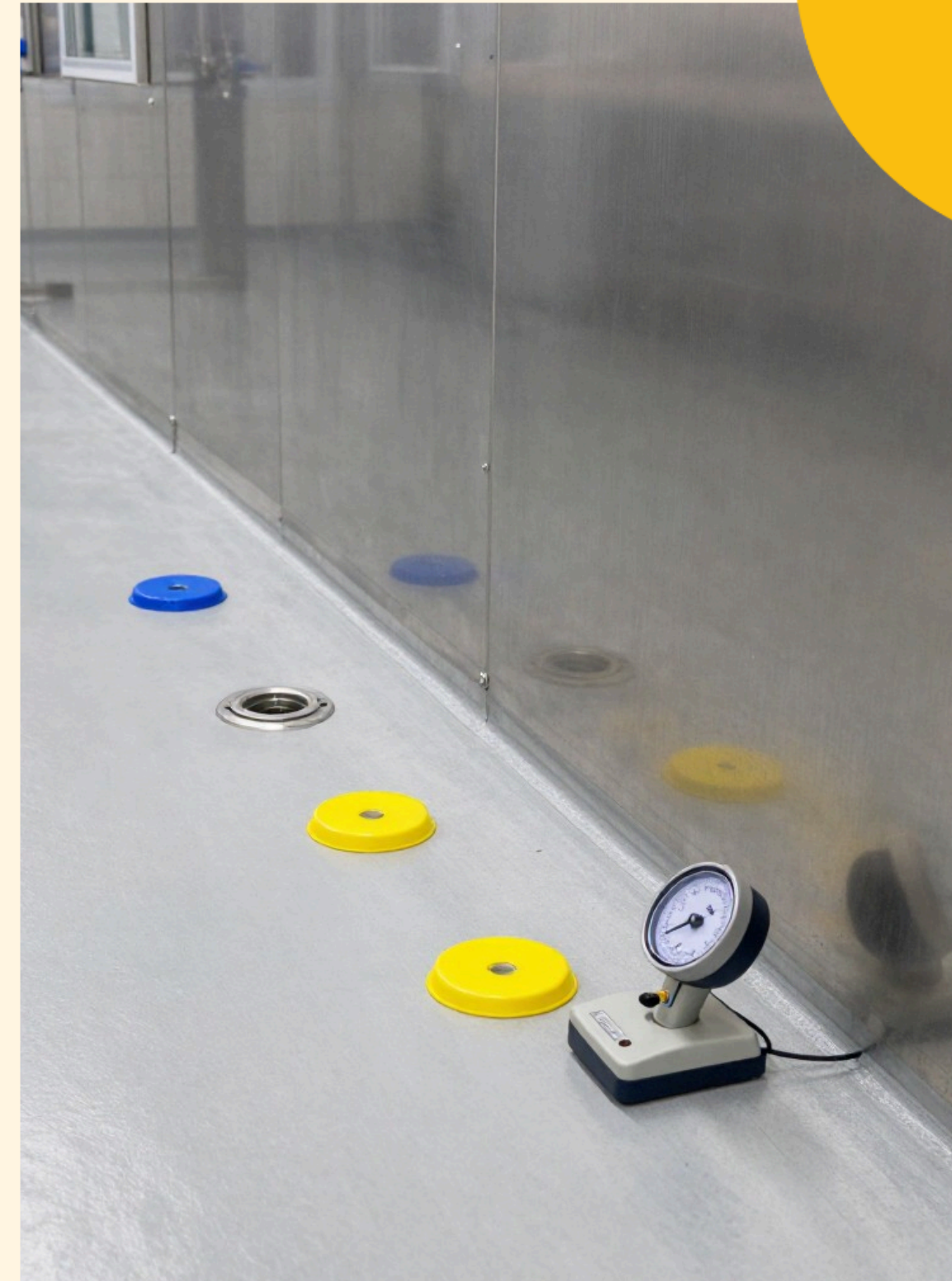


Отдел экономического анализа, прогнозирования и обеспечения охраны труда
Управления экономического развития
администрации Октябрьского района

Замеры при санитарном производственном контроле: когда, где и как проводить

Рекомендации

2026 год



Нормативная основа замеров производственной среды

Замеры проводит собственная или привлеченная лаборатория по утвержденной программе производственного контроля. Внеплановые измерения нужны после изменений на объекте: реконструкции, ремонта, внедрения новых технологий, оборудования и мер по улучшению условий труда.



Когда требуются дополнительные измерения

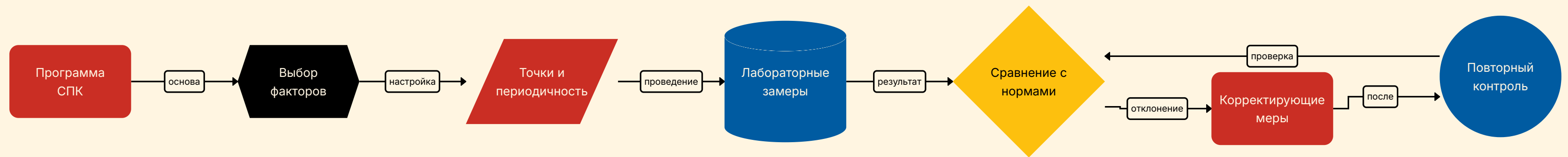
- После реконструкции, модернизации и капитального ремонта проводят повторную оценку факторов среды, чтобы подтвердить, что условия труда не вышли за допустимые пределы.

- Запуск новых технологий или оборудования может изменить состав, концентрацию и интенсивность воздействия, поэтому без дополнительных замеров нельзя считать контроль завершённым.

- Мероприятия по улучшению условий труда также требуют проверки результата: замеры показывают, действительно ли снизились уровни воздействия и сохранилось ли соответствие нормативам.

Последовательность организации замеров

Основа схемы — утвержденная программа производственного контроля и результаты лабораторных измерений



Что задают для каждого контролируемого фактора

Для каждого фактора параметры контроля определяются отдельно: единая схема для всех условий не применяется.

Набор параметров зависит от конкретного фактора, поэтому план измерений всегда формируют индивидуально.

Параметр	Пример
Фактор среды	шум, воздух
Объем и точки	по фактору
Периодичность	по программе
Методика и прибор	по нормам

Автоматический контроль при риске остронаправленных веществ



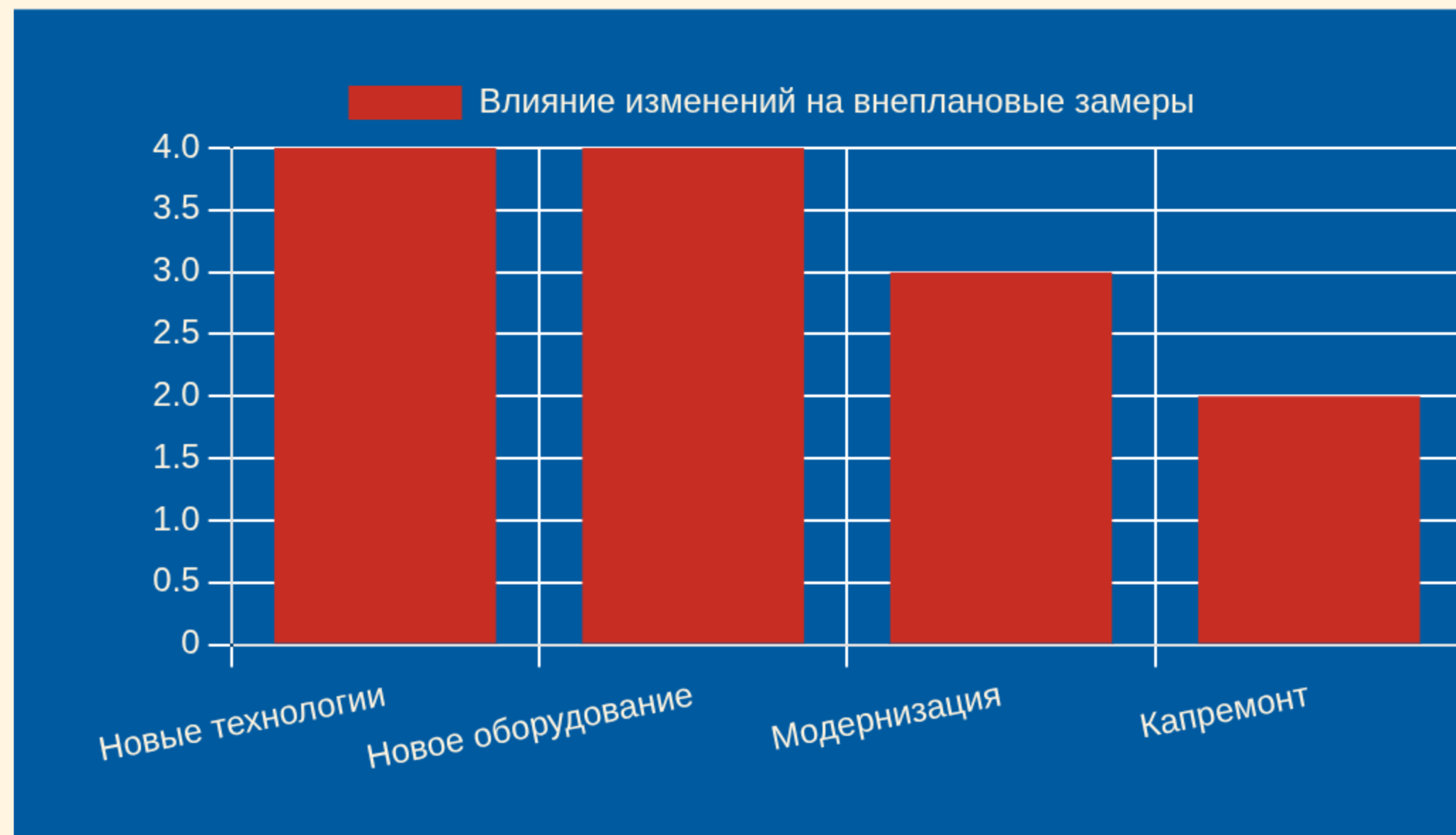
Если есть риск формирования загрязнения веществами с остронаправленным механизмом воздействия выше ПКД, контроль организуют в автоматическом режиме. Это позволяет фиксировать опасное превышение без задержки и снижает риск для персонала.

При превышении допустимого уровня должны срабатывать звуковая и световая сигнализация. Для таких помещений допускается контроль воздуха рабочей зоны непосредственно перед входом, если это предусмотрено требованиями.

Ключевые параметры, влияющие на частоту и объем замеров

Планирование внепланового контроля должно учитывать не только сам факт изменений, но и их потенциальное влияние на рабочую среду.

Максимальный приоритет у запуска новых технологий и оборудования: именно они чаще всего меняют уровни воздействия факторов.



Пороговое ранжирование по вероятности изменения факторов производственной среды; подготовлено по нормативной логике СПК

Практическое значение выбора лаборатории и программы

Надежность контроля обеспечивают утвержденная методика и поверенные приборы. При несоответствии измерение теряет практическую ценность для оценки условий труда.

Методика и приборы



Любая форма лаборатории

Замеры может выполнять как собственная, так и сторонняя лаборатория. Решающее значение имеет не статус исполнителя, а соблюдение утвержденной программы контроля.

Корректные точки

Правильный выбор мест измерений важен для достоверности результатов. Точки должны отражать реальную зону воздействия на работников, а не формальное место отбора.

Точная программа

Программа задает, какие факторы измерять и когда. Без нее нельзя обоснованно определить объем работ, точки отбора и периодичность наблюдений.

Планировщик замеров СПК как рабочий инструмент специалиста

Быстрый подбор требований

Планировщик помогает по выбранному фактору сразу увидеть методику, периодичность, точки замеров и прибор. Это сокращает время поиска нормативных требований и снижает риск ошибок.

Удобство для подготовки и работы

Инструмент удобен при подготовке программы контроля и в повседневной работе специалиста по охране труда. Результаты можно при необходимости распечатать и использовать в документации.



Замеры СПК должны отражать реальное состояние среды после любых изменений

Эффективный санитарный контроль опирается на утвержденную программу, точный перечень факторов и своевременную актуализацию после изменений. Достоверность обеспечивают правильные точки, периодичность, методика, лаборатория и автоматизация при опасных веществах.

